

SC26AS



AGGRAFFATRICI AUTOMATICHE per SAGOMATO

La linea Sargiani modello "SC 26 AS" rappresenta uno dei prodotti più tecnologicamente avanzati presenti oggi sul mercato. Questa linea automatica in grado di produrre contenitori rettangolari, è composta da teste di lavoro indipendenti, il cui numero è in relazione alla figura del contenitore da prodursi. Le funzioni di lavoro della linea sono controllate da PLC, e possono essere variate semplicemente agendo sulla pulsantiera di comando installata su ogni modulo. Su richiesta, ogni modulo può essere attrezzato con un sistema di diagnosi delle varie funzioni di lavoro. I contenitori vengono movimentati tramite un sistema a carrello azionato da motore BRUSHLESS, controllato da encoder connesso al PLC. I contenitori vengono sollevati nella testa operatrice tramite piattello meccanico. Contenitori aventi differenti altezze possono essere lavorati grazie alla mobilità delle teste operatrici lungo l'ardone guida. Un trasduttore lineare assicura un posizionamento micrometrico delle teste. Le varie altezze vengono pre-settate direttamente sul pannello di controllo della macchina. La lubrificazione delle teste operatrici e dei piattelli sollevatori è effettuata tramite un doppio sistema, ad olio e grasso, azionato tramite selettore. Si può prevedere l'interconnessione del sistema di lubrificazione con il sistema di diagnosi. Più teste operatrici interposizionabili possono essere installate sul medesimo modulo per la lavorazione di contenitori aventi diametri o figure differenti. La movimentazione delle teste in senso orizzontale avviene tramite motoriduttore, il cui consenso al lavoro viene dato da selettore posto in pulsantiera di comando. Il modulo di aggraffatura fondi o coperchi può essere provvisto di un particolare sistema di caricamento dei medesimi direttamente da terra o direttamente dalla linee di stampaggio. Con tale sistema l'alimentazione di coperchi aventi occhielli di riempimento - svuotamento prodotto e la maniglia applicata non causa problemi. Tutte queste facilitazioni permettono cambi rapidi con il conseguente abbattimento dei tempi morti. Vantaggi risultano essere: Diminuzione della rumorosità, Aumento della capacità produttiva, Facile manutenzione.