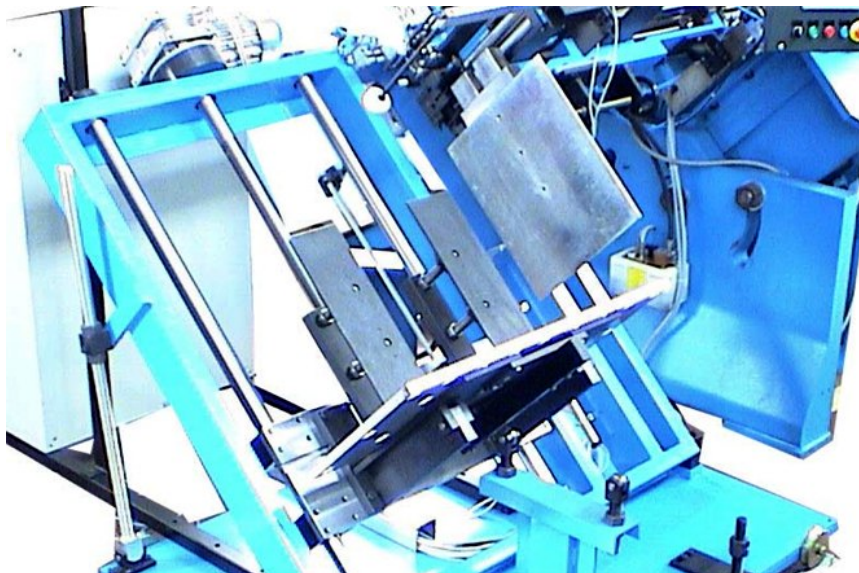


S921/2



ALIMENTATORE PRESSA

La macchina può essere collegata a qualsiasi pressa senza necessità di modifiche sostanziali. Il comando di ciclo viene dato dall'Operatore. La continuità di tranciatura e di alimentazione viene rilevata da un gruppo elettrico posto sull'albero eccentrico della pressa, interconnesso al quadro di comando dell'alimentatore.

Sulla macchina sono installati i seguenti gruppi di lavoro:

- Gruppo sollevamento pacco strisce, azionato da motoriduttore a vite senza fine
- Gruppo sfogliatore-introdotto strisce, costituito da ventose e repulsori
- Gruppo introdotto strisce tra slitte di avanzamento, azionato da rulli in rotazione
- Gruppo avanzamento strisce sotto lo stampo di tranciatura, con possibilità di regolazione del passo di avanzamento; il carrello di alimentazione strisce può essere comandato da un cilindro pneumatico, da un inverter
- Gruppo estrazione sfrido, installato di lato alla pressa; detto gruppo è comandato da due rulli, i quali vengono in contatto tramite un cilindro pneumatico dopo che è stata eseguita l'ultima operazione di stampaggio sulla striscia.

Un dispositivo di rilevamento ed espulsione doppio foglio arresta temporaneamente la macchina in caso di necessità. Durante il ciclo operativo della pressa, se il pezzo non viene rilevato dalla fotocellula, il ciclo si arresta automaticamente, per evitare danni allo stampo.